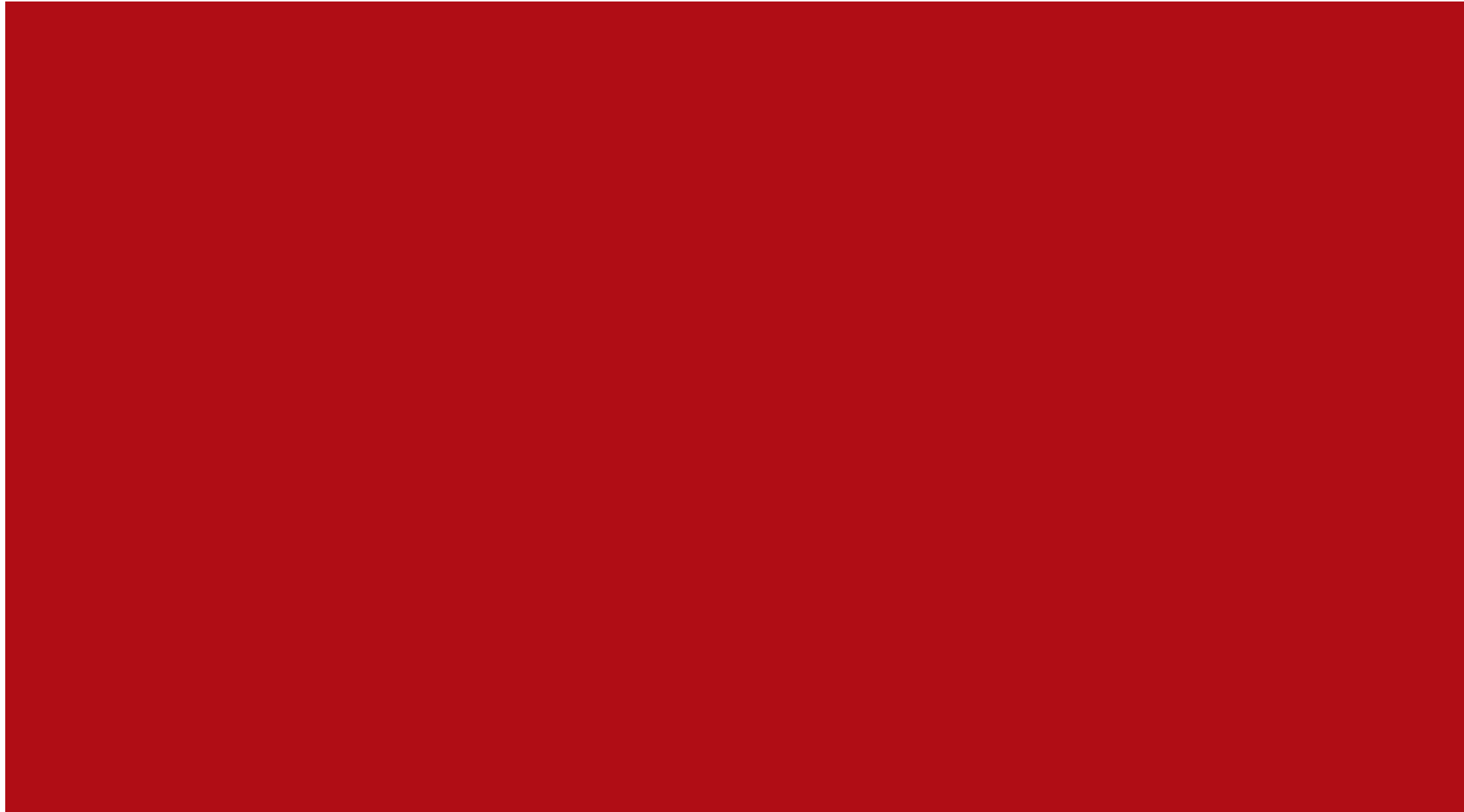




如有技术改动，恕不另行通知。隽诺环保科技股份有限公司保留一切解释权
©2019 GENOX RECYCLING TECH (CHINA) CO., LTD.



广东隽诺环保科技股份有限公司
广州市南沙区东涌镇广珠路3号之十一
电话: +86 20 66851345 #810 传真: +86 20 66851347
邮箱: info@genoxtech.com



废旧轮胎回收线



www.genoxtech.com



废旧轮胎回收线

技术特点

- ❶ 双轴撕碎机具有低速高扭矩特点，能在不去除轮胎钢圈的情况下，将废旧轮胎预撕碎成50-300mm碎片。
- ❷ 经钢丝分离机处理后的钢丝与轮胎橡胶完全分离。通过横跨式磁选机将钢丝从橡胶中拣出来。高强度磁吸力配合耐磨材质皮带，使钢丝与橡胶分离达到近乎完美的效果。
- ❸ 破碎机配备独特的设计刀辊，有利于轮胎橡胶的进一步破碎。开放式设计便于机器散热和减少粉尘。橡胶的尺寸可通过更换筛网控制。
- ❹ Z型分选机能分离橡胶颗粒中的纤维物料。Z分选机下方配备磁选筒，分离残留钢丝，保证橡胶颗粒的纯度。该系统与脉冲除尘装置相连，在分选过程中同时去除粉尘。
- ❺ 中央除尘系统通过气管收集轮胎线破碎过程中产生的灰尘和纤维
- ❻ 电控柜的配备实现轮胎线操作自动化，触控屏幕操作使整线编程，维修和检修变得便利。客户可选择软启动或VFD变频器实现平稳启动。

应用范围

- 轿车胎
- 卡车胎
- O. T. R. 轮胎



more info