如有技术改动,恕不另行通知。隽诺环保科技股份有限公司保留一切解释权
©2019 GENOX RECYCLING TECH (CHINA) CO., LTD.

广东隽诺环保科技股份有限公司
中国广东广州南沙区东涌镇广珠路3号
Tel. +86 20 66851345 #810 Fax. +86 20 66851347
e-mail. info@genoxtech.com

废旧冰箱粉碎分离系统

www.genoxtech.com

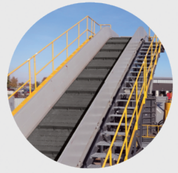
废旧冰箱粉碎分离系统

技术特点

1. 针对废旧冰箱开发的撕碎系统，配合液压压料装置，提高冰箱喂料效率，将废旧冰箱处置效率最大化
2. 立式破碎系统将撕碎后的物料进一步剥离，同时将金属片料捶打压实，增加堆积密度，提高分选效率
3. 配备的强磁辊式磁选系统可实现物料中铁料的高效分离，且分离铁料时，不吸附杂质
4. 配备的涡电流分选系统将物料中的有色金属进行高效分离。进一步的，可根据客户定制化需求，加配超细涡电流系统，用于分离0.5mm以下直径的有色金属
5. 针对冰箱轻物质设计的风选系统，能有效分离塑料、海绵，提高各类物料的回收利用率
6. 采用旋风除尘+脉冲除尘工艺，统一收集生产过程中产生的粉尘，粉尘排放量小于8mg/m^3，负荷国标《GB/T 16297》。
7. 系统配置喷淋防火系统+火焰探测技术，确保过程安全生产
8. PLC自动控制，对整线的各台单机进行智能化控制和整合，使各生产阶段的产能相互匹配，并最大限度地利用装机功率，减少人为控制造成的操作失误，确保系统安全生产

应用范围

- 不含氟冰箱
- 含氟冰箱
- 戊烷冰箱



金属输送带

双轴撕碎机

隔音房

二级破碎

磁选滚筒分选机

中央除尘系统

more info